

คำสั่งสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)

ที่ ๓๐ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดขอบเขตงานและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุเครื่องกัดโลหะ
แนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ ๓ Axis (VMC CNC) พร้อมติดตั้ง จำนวน ๑ เครื่อง

โดยที่เห็นสมควรให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดขอบเขตงานและรายละเอียดคุณลักษณะ
เฉพาะพัสดุเครื่องกัดโลหะแนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ ๓ Axis (VMC CNC) พร้อมติดตั้ง จำนวน ๑ เครื่อง
ทั้งนี้ เพื่อใช้ประกอบการจัดจ้างตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐
และกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป

ฉะนั้น อาศัยอำนาจตามคำสั่งคณะกรรมการสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน ที่ ๗/๒๕๖๓
เรื่อง แต่งตั้งผู้อำนวยการสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน ลงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ จึงมีคำสั่งแต่งตั้ง
คณะกรรมการกำหนดขอบเขตงานและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุเครื่องกัดโลหะแนวตั้งควบคุมด้วย
คอมพิวเตอร์ ๓ Axis (VMC CNC) พร้อมติดตั้ง จำนวน ๑ เครื่อง ประกอบด้วยบุคคลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

๑. ดร.นิลเพชร	รัศมี	ประธานคณะกรรมการ
๒. นายสกุลกี	ปราบงเหลือม	คณะกรรมการ
๓. นายวิเวก	ภาชีรักษ์	คณะกรรมการ
๔. นายณัฐพล	สุมะโน	คณะกรรมการ
๕. นายศรัณยู	ไชยช่วย	คณะกรรมการ
๖. นางสาวกุลิณา	แย้มกลิ่น	เลขานุการ
๗. นางสาวกานต์ธิดา	โมฆิตประเสริฐ	ผู้ช่วยเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งข้างต้น มีหน้าที่กำหนดขอบเขตงานและรายละเอียด
คุณลักษณะเฉพาะพัสดุเครื่องกัดโลหะแนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ ๓ Axis (VMC CNC) พร้อมติดตั้ง
จำนวน ๑ เครื่อง เพื่อใช้ในการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ลงนามเป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ศาสตราจารย์ ดร.สาโรช รุจิรวรรณ

(รองศาสตราจารย์ ดร.สาโรช รุจิรวรรณ)

ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน