

แบบ บก.06 เลขที่...035/63
ลงวันที่... 2 เมษายน 2563

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ...จัดซื้อเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ...สังกัดฝ่ายสถานีวิจัย
.....สถาบันวิจัยแสงชินໂกรtoweron (องค์การมหาชน)
 วิธีจัดซื้อจัดจ้าง วิธีประกวดเชิงแข่ง วิธีคัดเลือก วิธีเฉพาะเจาะจง
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ... 5,000,000.00 บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พส 0527/2563 ลา. 19 มี.ค.63)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ... 2 เมษายน 2563 เป็นเงิน ... 4,997,647.50 บาท ,
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 ในเสนอราคา บริษัท ไอตีไอ (ประเทศไทย) จำกัด
 - 5.2 ในเสนอราคา บริษัท แอนดี้ พาร์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง
 - 6.1 นางกนกพร ไนนาค
 - 6.2 นายวัชรพล ภูมรา
 - 6.3 ดร.วรภรณ์ ตันตนุช

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) พิจารณาตามพறะราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ ภาครัฐ พ.ศ. 2560 มาตรา 4 “ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริง

พิจารณาราคากลาง ตามหลักเกณฑ์ข้อ (4) ราคานี้ได้มาจาก การสืบราคากลางท้องตลาด โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคาและใบเสนอราคามาจำนวน 2 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ กำหนด โดยพิจารณาราคาค่าเฉลี่ย

ขอบเขตงาน (Terms of Reference: TOR) และคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and
powder mesoporosity analyzer) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด

1. ความเป็นมา

โครงการ “งานให้บริการวิเคราะห์ทดสอบและวิจัยเพื่ออุตสาหกรรม” มุ่งเน้นการให้บริการแก่ลูกค้าภาคอุตสาหกรรมและภาควิชาการ เพื่อเชื่อมโยงการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีแสงซินโครตรอนในการสร้างความสามารถในการแข่งขันด้านวิทยาศาสตร์ และวิชาการของประเทศไทย รวมถึงสามารถสร้างนวัตกรรมที่ตอบโจทย์ให้แก่ภาคอุตสาหกรรมในด้านต่างๆ ได้ เช่น ด้านวัสดุ พอลิเมอร์ อาหาร ยา เครื่องสำอาง และการเกษตร เป็นต้น เพื่อให้วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีช่วยในการยกระดับความสามารถในการแข่งขันด้านผลิตภัณฑ์ในตลาดภายในประเทศไทยและตลาดโลกได้

เพื่อให้การดำเนินการของโครงการมีประสิทธิภาพ และช่วยตอบโจทย์งานวิจัยที่หลากหลายมากขึ้น ทางสถาบันฯ จึงมีความจำเป็นในการจัดหาเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่สนับสนุนการในการตอบโจทย์งานวิจัยแก่ภาคอุตสาหกรรมและภาควิชาการเพิ่มขึ้น โดยตัวเครื่องสามารถวิเคราะห์พื้นที่ผิวจำเพาะ ขนาดและปริมาตรของรูพรุน รวมถึงการกระจายตัวของรูพรุนของวัสดุโดยอาศัยการดูดซับของแก๊ส ซึ่งเป็นสมบัติทางกายภาพที่มีความสำคัญต่อการนำไปใช้เพื่อประกอบการพิจารณาในการนำรั้งดูน้ำไปพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่มีคุณภาพที่ต้องการหรือเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยเครื่องมือดังกล่าวจะสามารถให้บริการตอบโจทย์งานวิจัยแก่ภาคอุตสาหกรรมและงานวิชาการในหลายด้าน เช่น ด้านวัสดุ พลังงาน พอลิเมอร์ ยา และเครื่องสำอางค์ เป็นต้น สามารถเพิ่มขีดความสามารถและเพิ่มศักยภาพในการให้บริการวิเคราะห์ทดสอบ และวิจัยเพื่ออุตสาหกรรมได้ต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- (1) เพื่อจัดหาเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) จำนวน 1 ชุด เพื่อสนับสนุนงานให้บริการวิเคราะห์ทดสอบและวิจัยประยุกต์เพื่ออุตสาหกรรม
- (2) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการให้บริการวิเคราะห์ทดสอบให้กับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน
- (3) เพื่อใช้ในการวัดพื้นที่ผิวจำเพาะ ขนาดและปริมาตรของรูพรุน รวมถึงการกระจายตัวของรูพรุนโดยอาศัยหลักการดูดซับของแก๊ส สามารถนำมาให้บริการงานวิจัยได้หลากหลายอุตสาหกรรม เช่น ด้านวัสดุ พลังงาน อาหาร ยา และเครื่องสำอางค์ เป็นต้น

3. แบบรูประยการหรือคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด มีอุปกรณ์และคุณลักษณะดังต่อไปนี้

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเครื่องวิเคราะห์พื้นที่ผิวจำเพาะ (Specific Surface area) ขนาดและปริมาตรรูพรุน (Pore size and pore volume) รวมถึงการกระจายขนาดรูพรุน (Pore size distribution) ประเภทต่างๆ ได้แก่ Micropore (รูพรุนที่มีขนาดน้อยกว่า 2 นาโนเมตร) Mesopore (รูพรุนที่มีขนาดอยู่ในช่วง 2-50 นาโนเมตร) และ Macropore (รูพรุนที่มีขนาดมากกว่า 2 นาโนเมตร) โดยอาศัยหลักการวัดปริมาตรของแก๊สที่ใช้ในการดูดซับบนพื้นผิวของวัสดุ และทำให้ยังสามารถวิเคราะห์ค่าการดูดซับหรือคายซับของแก๊สที่ใช้ในการวิเคราะห์ได้ (Adsorption/Desorption isotherm) สามารถนำไปใช้กับตัวอย่างได้หลากหลายทั้งที่มีรูพรุน (Porous Materials) และไม่มีรูพรุน (Non-porous Materials) เช่น ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalysts) วัสดุแบตเตอรี่ (Battery Materials) คาร์บอนว่องไว (Activated Carbon) ตัวดูดซับ (Absorbents) ซีเมนต์ (Cement) สี (Pigments) วัสดุกึ่งตัวนำไฟฟ้า (Semiconductor materials) เซรามิกส์ (Ceramics) พอลิเมอร์ (Polymers) วัสดุโครงข่ายโลหะอินทรีย์ (Metal Organic Frameworks: MOFs) ซีโอลิต (Zeolites) ยา (Medicines) และเครื่องสำอางค์ (Cosmetics) เป็นต้น โดยสามารถควบคุมการทำงานและการประมวลผลด้วยโปรแกรมผ่านระบบคอมพิวเตอร์ได้

เครื่องวิเคราะห์ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

- (1) เครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) จำนวน 1 ชุด
- (2) ชุดควบคุมและประมวลผลสำหรับเครื่องวิเคราะห์พื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุนของวัสดุ (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) จำนวน 1 ชุด
- (3) ชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ความหนาแน่นของแข็ง (True Density Analyzer) จำนวน 1 ชุด
- (4) อุปกรณ์ประกอบ (Accessories)

คุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิค แต่ละส่วนของแต่ละรุ่น จะต้องมีคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

- (1) เครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุนของวัสดุ (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - (1.1) สามารถวิเคราะห์พื้นที่ผิวจำเพาะของสารตัวอย่าง (Specific surface area) ได้อย่างน้อย 0.01 ตารางเมตรต่อกิรัม เมื่อใช้แก๊สไนโตรเจน (N_2) หรือได้อย่างน้อย 0.0005 ตารางเมตรต่อกิรัม เมื่อใช้แก๊สศรีปท่อน (Kr)

- (1.2) สามารถวิเคราะห์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูพรุน (Pore size Diameter) ได้ในช่วง 0.35 ถึง 500 นาโนเมตร
- (1.3) มีช่องหรือกระเพาะใส่สารตัวอย่าง (Sample Cell/Sample Station) ในการวิเคราะห์ได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 3 ตัวอย่างพร้อมกัน โดยสามารถควบคุมการทำงานเป็นอิสระจากกันได้ โดยตัวอย่างทั้งหมดอยู่ในภาชนะใส่ในโตรเจนเหลวเดียวกัน
- (1.4) สามารถใช้กับแก๊สที่เป็นตัวถูกดูดซับ (Adsorptive gas) ได้หลากหลายชนิด เช่น ในโตรเจน (N_2) คริปتون (Kr) 氩กอน (Ar) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) มีเทน (CH_4) บีวีที (C_4H_{10}) และแก๊สที่ไม่เกิดการกัดกร่อน (Non-corrosive gases) เป็นต้น
- (1.5) สามารถใช้กับไอะโซ่เทยของของเหลวที่ใช้เป็นตัวถูกดูดซับ (Adsorptive vapor) ได้หลากหลายชนิด เช่น น้ำ (H_2O) และเอทานอล (C_2H_5OH) เป็นต้น
- (1.6) มีจำนวนช่องสำหรับต่อเข้ากับแก๊สที่เป็นตัวถูกดูดซับไม่น้อยกว่า 5 ช่อง และมีช่องสำหรับแก๊สไฮเดรียมจำนวน 1 ช่อง
- (1.7) มีช่องหรือหลอดสำหรับวัดความดันอั้างอิง (Saturation vapor pressure, P_0) จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ช่อง
- (1.8) สามารถป้อนค่า หรือให้ระบบคำนวณค่า หรือวัดค่าพื้นที่ว่าง (Free space) โดยอย่างน้อยเป็นแบบที่ใช้ก๊าซไฮเดรียม (He) ก่อนหรือหลังทำการทดสอบตัวอย่างได้
- (1.9) มีระบบバル์วที่ใช้ในการควบคุมการจ่ายแก๊สเข้าระบบ และดึงแก๊สออกจากระบบแบบ Servo Valve หรือแบบ Solenoid Valve หรือระบบอื่นที่ดีกว่า ในการลดปัญหาการรั่วของแก๊สจากการเสื่อมสภาพของ O-ring
- (1.10) มีภาชนะสำหรับใส่แก๊สเหลว (Dewar) เช่น ในโตรเจนเหลว (Liquid N_2) ที่มีความจุไม่น้อยกว่า 3 ลิตร หรือสามารถควบคุมอุณหภูมิที่บริเวณกระเพาะใส่สารตัวอย่างได้ไม่น้อยกว่า 70 ชั่วโมง พร้อมทั้งมีฉนวนปิดครอบป้องกันการระเหยของแก๊สเหลว
- (1.11) สามารถเติมแก๊สเหลวในระหว่างทำการทดสอบตัวอย่างได้ โดยไม่กระทบต่อผลการทดสอบที่ได้
- (1.12) มีระบบปั๊มสูญญากาศชนิด Turbo molecular pump และชนิด Diaphragm pump หรือชนิดอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า สามารถสร้างความดันระดับสูญญากาศที่ตัวเครื่องได้ต่ำกว่าหรือเท่ากับ 1×10^{-7} มิลลิบาร์

- (1.13) มีอุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Transducer) ภายในระบบไม่น้อยกว่า 9 ชิ้น ประกอบด้วย
- อุปกรณ์วัดความดันที่ 1000 ฮอร์ (Torr) จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชิ้น
 - อุปกรณ์วัดความดันที่ 10 ฮอร์ (Torr) จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชิ้น
 - อุปกรณ์วัดความดันที่ 0.1 ฮอร์ (Torr) จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชิ้น
- (1.14) มีระบบการกำจัดแก๊ส (Degassing Unit) หรือระบบการเตรียมสารก่อนการวัด (Pretreatment Unit) ที่บริเวณกระเบاءใส่ตัวอย่างในส่วนของการทดสอบ (Analysis port) หรือที่บริเวณด้านข้างของส่วนการทดสอบที่ตัวเครื่องวัด โดยสามารถควบคุมอุณหภูมิการกำจัดแก๊สได้มากกว่าหรือเท่ากับ 350 องศาเซลเซียส
- (1.15) สามารถควบคุมการทำงาน เก็บข้อมูล และแสดงผลข้อมูล และประมวลผลผ่านโปรแกรมในเครื่องคอมพิวเตอร์ได้
- (2) ชุดควบคุมและประมวลผลสำหรับเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุนของวัสดุ (BET Surface Area and Porosity Analyzer) จำนวน 1 ชุด ต้องมีคุณสมบัติอย่างน้อยดังต่อไปนี้
- (2.1) มีโปรแกรมควบคุมการทำงาน เก็บข้อมูล ประมวลและแสดงผลการวิเคราะห์ที่สามารถติดตั้งและทำงานบนระบบปฏิบัติการวินโดว์ Windows 10 หรือทันสมัยกว่า
 - (2.2) มีโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้อง หรือมีโปรแกรมที่ได้รับการอนุญาตให้ติดตั้งจากบริษัทผู้ผลิตสำหรับควบคุมและประมวลผล
 - (2.3) โปรแกรมการวัดและการวิเคราะห์ข้อมูลทั้งหมดที่ได้รับตั้งแต่ติดตั้งเครื่องมือสามารถปรับให้ทันสมัย (Update) หรือยกระดับ (Upgrade) ได้ โดยอย่างน้อยสามารถทำการยกระดับโปรแกรมการวัดและประมวลผลในรุ่น (Generation) เดียวกันได้
 - (2.4) สามารถแสดงค่าการทำงานต่างๆ ในขณะทำการทดสอบตัวอย่างได้ เช่น ค่าความดันอ้างอิง (Reference pressure) หรือ ค่าความดันสัมบูรณ์ (Absolute pressure) หรือ ค่าความดันสัมพัทธ์ (Relative pressure, P/P_0) และปริมาตรของแก๊สที่ถูกดูดซับ เป็นต้น
 - (2.5) มีโปรแกรมประมวล หรือคำนวณผลการวิเคราะห์พื้นที่ผิว (Surface area) ขนาดรูพรุน (Pore size) ปริมาตรรูพรุน (Pore volume) และการกระจายตัวของขนาดรูพรุน (Pore size distribution) โดยอ้างอิงการทฤษฎีการคำนวณ หรือวิธีต่างๆ อย่างน้อย ดังนี้ Adsorption/Desorption isotherm, BET Surface area, Langmuir Surface area, t method, α -S method, BJH

adsorption and desorption, Dollimore-Heal (DH) method, Dubinin-Radushkevich (DR) method, Dubinin-Astakhov (DA) method, Horvath-Kawazoe method, MP method, DFT Pore size and surface energy แบบ NLDFT

- (2.6) มีโปรแกรมการควบคุมและการประมวลผลที่มีคุณสมบัติอย่างน้อย ดังต่อไปนี้
- สามารถควบคุมเครื่องมือวิเคราะห์ (Control) การรับข้อมูล (Data acquisition) และการประมวลผลข้อมูล (Data processing) ได้
 - สามารถแสดงผลข้อมูลในขณะทำการวิเคราะห์สารตัวอย่างได้
 - สามารถทำการทดสอบ และวิเคราะห์ผลการทดสอบไปได้พร้อมกัน
 - สามารถทำการซ้อนทับข้อมูล (Overlay) เพื่อเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ บนหน้าจอเดียวกันได้
 - สามารถส่งผลการทดสอบที่ได้ (Export) ผลการทดสอบเป็นไฟล์ชนิดต่างๆ ได้ อย่างน้อย เช่น Text file, Excel file หรือ ASCII file เพื่อสามารถเปิด กับโปรแกรมอื่นได้ เช่น โปรแกรม Microsoft Word หรือ Excel เป็นต้น

(3) ชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ความหนาแน่นของของแข็ง (True Density Analyzer)
จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- (3.1) สามารถวัดความหนาแน่นสารตัวอย่างที่เป็นของแข็ง หรือลักษณะกึ่งแข็งได้ เช่น ผง (Powders) ของเหลวข้น (Slurries) และโฟม (Foams) เป็นต้น โดยอาศัยหลักการแบบการแทนที่แก๊ส (Gas displacement method)
- (3.2) สามารถใช้กับแก๊สในการวิเคราะห์ได้หลากหลายชนิด เช่น ไนโตรเจน (N_2) และ ไฮเดรียม (He) เป็นต้น
- (3.3) สามารถควบคุมการทำงานผ่านหน้าจอแสดงผล (Display) ที่อุปกรณ์วิเคราะห์ โดยสามารถกำหนดรหัสตัวอย่าง (Sample ID) รูปแบบการวัด (Measurement condition) สั่งทำงาน แก๊ส หรือเปลี่ยนแปลงค่าในการทดสอบได้ที่แป้นกด (Keypad) หรือที่หน้าจอสัมผัส (Touch screen) รวมถึง สามารถตรวจสอบผลการวิเคราะห์บนหน้าจออุปกรณ์วิเคราะห์ได้
- (3.4) มีปริมาตรของห้องใส่ตัวอย่าง (Sample Chamber) ไม่น้อยกว่า 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร มีฝาปิดห้องใส่ตัวอย่างเป็นระบบเขียวสลัก หรือระบบเกลียวล็อกที่ สามารถทำให้การปิดห้องใส่ตัวอย่างแนบสนิท
- (3.5) สามารถรองรับการใช้งานถ้วยใส่ตัวอย่าง (Sample cell) ที่มีปริมาตรต่างกันได้ ไม่น้อยกว่า 3 ขนาด พัฒนาทั้งมีถ้วยใส่ตัวอย่างแบบไม่มีฝาปิดจำนวน 1 ชุด และแบบมีฝาปิดจำนวน 1 ชุด ในแต่ละชุดประกอบด้วยถ้วยที่มีปริมาตรต่างกัน 3 ขนาด

- (3.6) มีชุดอุปกรณ์สำหรับการปรับลดขนาดช่องใส่ตัวอย่าง (Multivolume Kit หรือ Adaptors) สำหรับวัดตัวอย่างที่มีปริมาตรน้อยกว่า 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด โดยสามารถปรับลดปริมาตรได้อย่างน้อย 2 ขนาด
- (3.7) มีค่าความแม่นยำในการวัดซ้ำ (Reproducibility/Repeatability) ไม่มากกว่า หรือเท่ากับ $\pm 0.02\%$ ของการอ่านเต็มสเกล (Nominal full scale)
- (3.8) มีค่าความถูกต้องในการอ่านค่าความหนาแน่นที่วัดได้ (Accuracy) ไม่มากกว่าหรือเท่ากับ $\pm 0.05\%$ ของการอ่านเต็มสเกล (Nominal full scale)
- (3.9) มีค่าความละเอียดในการอ่านค่าความหนาแน่นที่วัดได้ไม่มากกว่าหรือเท่ากับ 0.0001 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
- (3.10) มีโปรแกรมหรืออุปกรณ์ประกอบอื่นในการคำนวนหาค่าความหนาแน่นตาม มาตรฐาน ASTM D6226 สำหรับตัวอย่างที่มีรูพรุนมากได้ เช่น โฟม เป็นต้น
- (3.11) มีจำนวนช่องสำหรับ USB ไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ช่อง
- (3.12) มีจำนวนช่องสำหรับ Ethernet (LAN) ไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ช่อง
- (3.13) มีช่อง RS232 สำหรับเชื่อมต่อ กับเครื่องซึ่งได้ หรือสามารถรองรับการป้อนค่า น้ำหนักของสารตัวอย่างที่ชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ได้โดยตรง
- (3.14) สามารถทำมาตรฐาน (Calibration) ของถ้วยใส่ตัวอย่าง (Sample cell) และ ห้องสำหรับการวัดปริมาตรแก๊สอ้างอิง (Expansion chamber หรือ Reference chamber) โดยใช้ปริมาตรมาตรฐาน (Traceable standard volume หรือ NIST calibration spheres)
- (4) อุปกรณ์ประกอบ (Accessories) สำหรับรองรับการทำงานของเครื่องมือ และชุด ควบคุมและประมวลผล รวมถึงชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ที่ระบุไว้ในข้อ (1) (2) และ (3) มี รายละเอียด และคุณสมบัติอย่างน้อย ดังต่อไปนี้
- (4.1) ตัวควบคุมความดัน (Regulator) สำหรับแก๊สไฮเลียม จำนวนไม่น้อยกว่าหรือ เท่ากับ 2 ชิ้น
 - (4.2) ตัวควบคุมความดัน (Regulator) สำหรับแก๊สไนโตรเจน จำนวนไม่น้อยกว่าหรือ เท่ากับ 2 ชิ้น
 - (4.3) ถังสำหรับบรรจุไนโตรเจนที่มีความจุไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 30 ลิตร พร้อม ล้อเลื่อนและหัวจ่าย จำนวน 1 ถัง
 - (4.4) ภาชนะสำหรับใส่ไนโตรเจนเหลวที่มีความจุไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ลิตร จำนวน 1 ชิ้น
 - (4.5) หลอดบรรจุตัวอย่าง (Sample cell) ที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางของก้านหลอด (Stem diameter) อยู่ในช่วง 6 ถึง 12 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่าหรือ เท่ากับ 10 ชิ้น

- (4.6) มีแท่งแก้วสำหรับใส่ในหลอดบรรจุตัวอย่าง (Glass rod หรือ Filler rod) ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของก้านแท่งแก้วสัมพันธ์กับหลอดบรรจุตัวอย่าง จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 6 ชิ้น
- (4.7) ชุดฝาปิดหลอดบรรจุตัวอย่าง หรืออุปกรณ์ลดการพุ่ง หรือเรียกเป็นชื่ออื่น (Check seal หรือ Non-elutriating plug) ที่สามารถใช้กับหลอดบรรจุตัวอย่างข้อ (4.5) และแท่งแก้วในหลอดบรรจุตัวอย่างข้อ (4.6) ได้ จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 6 ชิ้น
- (4.8) กรวยแก้วยาวสำหรับกรอกสารตัวอย่าง (Glass Funnel) จำนวนไม่น้อยกว่า หรือเท่ากับ 6 ชิ้น
- (4.9) สารอ้างอิงที่มีพื้นที่ผิวจำเพาะไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 105 ตารางเมตรต่ogrัม จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 กรัม
- (4.10) สารอ้างอิงที่มีรูพรุนขนาดไม่กว้างกว่าหรือเท่ากับ 0.8 นาโนเมตร สำหรับเป็นสารอ้างอิงกลุ่ม Micropores จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 กรัม
- (4.11) มีปริมาตรมาตรฐาน (Traceable standard volume หรือ NIST calibration spheres) จำนวน 1 ชุด
- (4.12) ระบบเตรียมตัวอย่างก่อนการวัด (Pretreatment Unit) ที่แยกอิสระจากตัวเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน โดยมีคุณสมบัติตั้งต่อไปนี้
- เป็นเครื่องเตรียมตัวอย่างระบบสุญญากาศ และสามารถให้ความร้อนแก่สารตัวอย่างเพื่อระเหยเอาแก๊สหรือไอน้ำที่เกาอยู่บนผิวหรือภายในรูพรุนของตัวอย่างออก
 - สามารถทำการเตรียมตัวอย่างได้พร้อมกัน จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 6 ตัวอย่าง
 - สามารถควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการเตรียมตัวอย่างได้ตั้งแต่อุณหภูมิห้องจนถึงอุณหภูมิสูงสุดซึ่งไม่น้อยกว่า 450 องศาเซลเซียส
 - สามารถตั้งเวลาที่ใช้ในการแข็ง อุณหภูมินิ่งๆ ได้ (Hold time) และสามารถปรับตั้งเวลา (Step time) ได้
 - สามารถตั้งระบบการเตรียมตัวอย่าง และอุณหภูมิการเตรียมตัวอย่างแยกอิสระจากกันได้ทั้ง 6 ตัวอย่าง
 - มีระบบ Back-fill gas ที่เป็นแบบอัตโนมัติ
 - มีระบบปั๊มสุญญากาศชนิด Rotary vacuum pump หรือ ระบบอื่นๆ ที่ดีกว่าในการสร้างสภาพสุญญากาศ
- (4.13) เครื่องสำรองไฟฟ้า (UPS) ที่มีขนาดความจุไฟฟ้ารวมไม่น้อยกว่า 5 kVA
- (4.14) โต๊ะขาเหล็กหน้าเกรนนิต พร้อมเก้าอี้ และตู้ลิ้นชัก จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

(4.15) เครื่องคอมพิวเตอร์ จำนวนไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 ชุด มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

- มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) Intel Core i7 โดยมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาพื้นฐานไม่น้อยกว่า 3.2 GHz และมีเทคโนโลยีเพิ่มสัญญาณนาฬิกาได้ในกรณีที่ต้องใช้ความสามารถในการประมวลผลสูงจำนวน 1 หน่วย
- หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับ (Level) เดียวกันขนาดไม่น้อยกว่า 12 MB
- มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพ โดยมีคุณลักษณะอย่างโดยย่างหนึ่งหรือดีกว่า ดังนี้
 - (1) เป็นแพลงຈารเพื่อแสดงภาพแยกจากแพลงຈารหลักที่มีหน่วยความจำขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - (2) มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพติดตั้งอยู่ภายในหน่วยประมวลผลกลาง แบบ Graphics Processing Unit ที่สามารถใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงภาพขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - (3) มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพที่มีความสามารถในการใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงภาพขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB
- หน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า ที่มีขนาดไม่น้อยกว่า 8 GB
- หน่วยจัดเก็บข้อมูล ชนิด SATA หรือดีกว่า ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 2 TB
- มี DVD-RW หรือดีกว่า จำนวน 1 หน่วย
- มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100/1000 Base-T หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
- มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง
- มีเป็นพิมพ์และแมส
- หน้าจอแสดงผล (Monitor) ขนาดไม่น้อยกว่า 23 นิ้ว จำนวน 1 หน่วย

(5) เงื่อนไขการติดตั้งและการให้บริการ

- (5.1) ผู้ขายมีเอกสารแต่งตั้งการเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้ผลิต เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการให้บริการหลังการขาย โดยยื่นหลักฐานพร้อมเอกสารเสนอราคา
- (5.2) ผู้จำหน่ายต้องติดตั้งเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ระบบท่อ ก๊าซ และระบบไฟฟ้า ณ สถานที่ปฏิบัติงาน และทำการสอบเทียบเครื่องมือ (Calibrate) พร้อม

ตรวจสอบความถูกต้องของระบบหลังติดตั้ง จนเครื่องสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และส่งมอบรายงานผลการติดตั้ง (Installation Certificate) และผลการสอบเทียบ (Calibration Certificate) ตามระบบคุณภาพและข้อกำหนด

- (5.3) ผู้อำนวยการต้องอบรมการใช้งานของเครื่อง (On-site Training) ให้กับเจ้าหน้าที่ จนสามารถใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน เมื่อทำการส่งมอบเครื่องมือ โดยหัวข้อที่ใช้ในการอบรมมีดังนี้ (1) ความรู้เบื้องต้นในการใช้งานเครื่องมือ (2) การใช้โปรแกรมในการวิเคราะห์ทดสอบและการวิเคราะห์ผลเบื้องต้นที่ได้จากเครื่องมือ (3) การแก้ไขปัญหาเครื่องมือขั้นต้น และ (4) การดูแลเครื่องมือ พร้อมทั้งอบรมพื้นพูปีลักษณะ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี และหากมีค่าใช้จ่ายในการอบรมและการเดินทางให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้อำนวยการทั้งหมด
- (5.4) ผู้อำนวยการต้องให้บริการตรวจสภาพซ่อมบำรุง และสอบเทียบเครื่องมือ (Preventive Maintenance and Calibration) จำนวนอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี ตลอดระยะเวลาที่รับประกันเครื่องมืออย่างน้อย 2 ปี นับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือ โดยไม่คิดค่าบริการ และมีอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี ตลอดระยะเวลาที่รับประกันเครื่องมืออย่างน้อย 5 ปี
- (5.5) มีการรับประกันคุณภาพเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (Specific BET surface area and powder mesoporosity analyzer) และชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ความหนาแน่นของของแข็ง (True Density Analyzer) เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี นับ จำกวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว
- (5.6) มีการรับประกันเครื่องสำรองไฟฟ้า (UPS) เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี นับ จำกวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว
- (5.7) เครื่องมือวิเคราะห์และอุปกรณ์ทุกชิ้นต้องเป็นของใหม่ที่ไม่ผ่านการใช้งาน หรือการสาธิตการใช้งานมาก่อน
- (5.8) ผู้อำนวยการต้องส่งมอบ (1) เอกสารคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือ ที่มาพร้อมกับเครื่องมือ จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด (2) คู่มือการใช้งานอย่างง่ายทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษในรูปแบบของเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 ชุด ณ วันที่ส่งมอบงาน
- (5.9) ผู้อำนวยการต้องมีช่างที่มีใบอนุญาตประกอบธุรกิจที่ผู้ผลิตในการติดตั้ง ตรวจสอบสภาพซ่อม และบำรุงรักษาเครื่องมือ ณ วันที่ส่งมอบงาน

- (5.10) ในกรณีที่เครื่องชำรุด ผู้จำหน่ายต้องส่งซ่อมให้เดินทางมาทำการตรวจสอบ และแก้ไขที่สถาบันฯ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่แจ้ง
- (5.11) ในกรณีที่เครื่องชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ ดังกล่าว และยังอยู่ในระยะเวลาประกัน (หลังจากผู้จำหน่ายได้ทำการแก้ไข หรือทำการซ่อม หรือเปลี่ยนอุปกรณ์แล้วภายใน 15 วัน) แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ตามข้อบ่งชี้ของเครื่อง ผู้จำหน่ายต้องทำการหาเครื่องทดแทนเครื่องเดิมให้ทางสถาบันฯ หรือหาสถานที่สำหรับวิเคราะห์ตัวอย่างทดแทนโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทราบว่าที่เครื่องชำรุดได้รับการแก้ไข หรือทำการซ่อม หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ โดยผู้ซื้อไม่ต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เพื่อให้ทางสถาบันฯ มีเครื่องมือวิเคราะห์ใช้งานระหว่างการซ่อม และทางผู้จำหน่ายต้องรับนำเครื่องมือวิเคราะห์ที่ซ่อมเสร็จแล้ว นำกลับมาให้ทางสถาบันฯ ใช้งาน

4. ระยะเวลาการส่งมอบ

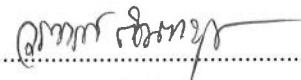
กำหนดส่งมอบภายในระยะเวลา 180 วัน นับถัดจากลงนามในสัญญาซื้อขาย

5. วงเงินในการจัดหา

เครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน (BET Surface area and Porosity Analyzer) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด เป็นเงินรวมทั้งสิ้น 5,000,000.00 บาท (ห้าล้านบาทถ้วน)

6. ระยะเวลาในการรับประกัน

มีการรับประกันคุณภาพเครื่องวัดพื้นที่ผิวจำเพาะและรูพรุน และชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ความหนาแน่นของแข็ง เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี นับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดคุณลักษณะ
(ดร.วรารภรณ์ tantana)