

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analyzer: STA) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ประกอบ
(รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สังกัดฝ่ายสถานีวิจัย

สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)

วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☐ วิธีเชิญชวน (e-bidding) ☐ วิธีคัดเลือก ☒ วิธีเฉพาะเจาะจง

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 4,200,000.00 บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พส 047/62 ลว. 5 พ.ย. 61)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) 22 พฤศจิกายน 2561 เป็นเงิน 4,200,000.00 บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ใบเสนอราคา บริษัท แอลเอ็มเอส อินสตรูเมนต์ จำกัด

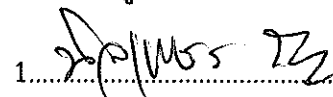
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

5.1 ดร.นิลเพชร รัศมี	เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง
5.2 นายมงคล ฝานาค	เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง
5.3 ดร.กรรทอง กมลสรวงเกษม	เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) กำหนดราคากลางโดยเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง พิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคามาจำนวน 1 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ กำหนด โดยพิจารณาจากใบเสนอราคา (มาตรา 4 ราคากลาง (4) โดยใช้ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้อง และให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานรัฐเป็นสำคัญ)

เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ลงนาม)

1. 

2. 

3. กรรทอง กมลสรวงเกษม

ตารางราคากลาง

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย นับ	ราคา/หน่วย (บาท)	ภาษีมูลค่า เพิ่ม 7%	ราคากลาง (บาท)	ราคารวม (บาท)
1	เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก และสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analyzer: STA) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ประกอบ (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)	1	ชุด	3,925,233.64	274,766.36	4,200,000.00	4,200,000.00
	ราคากลางทั้งสิ้น (บาท)						4,200,000.00 บาท

รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน ดร.กรรณทอง กมลสรวงเกษม (Notary กงสุลสงขลา)

ขอบเขตงาน (Terms of Reference : TOR) และคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal
Analyzer; STA) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วยสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน) ได้ดำเนินการจัดตั้งศูนย์วิจัยเพื่อเพิ่มศักยภาพด้านอาหารและการเกษตรด้วยเทคโนโลยีแสงซินโครตรอนโดยมุ่งเน้นการตอบโจทย์ให้ภาคอุตสาหกรรมทางด้านอาหารและการเกษตร โดยเน้นการนำแสงซินโครตรอนมาใช้ในการสร้างนวัตกรรมเพื่อสร้างความเข้มแข็งให้แก่ประชาคมวิจัยด้านอาหารและการเกษตรของประเทศให้มีศักยภาพเทียบเท่าระดับนานาชาติ ส่งเสริมให้มีการสร้างผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าสูงในเชิงพาณิชย์ และมีการลงทุนต่อยอดด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมจากงานวิจัยสู่ระดับอุตสาหกรรม นอกจากนี้ยังเป็นการส่งเสริมการสร้างและพัฒนากำลังคนทางวิทยาศาสตร์ของประเทศให้รู้จัก เข้าใจ และใช้ประโยชน์แสงซินโครตรอนได้มีประสิทธิภาพสูงสุด

ดังนั้น สถาบันฯ จึงมีความจำเป็นในการจัดหาเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่สนับสนุนการใช้แสงซินโครตรอนเพื่อให้บริการตอบโจทย์งานวิจัยแก่ภาคอุตสาหกรรม สำหรับการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงพลังงานและปริมาณไปพร้อมกับการเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก ภายใต้สภาวะการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและสภาวะตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เช่น การตรวจหาปริมาณผลึกในการคั่วตัวของแป้ง การเกิดการคลี่ตัวของโปรตีน การตรวจสอบความร้อนและเวลาที่ใช้ในกระบวนการปรุงอาหารและแช่แข็งอาหาร การศึกษาผลกระทบของเนื้อแป้งในการพองตัวในน้ำ การตกผลึกของน้ำมันพืช เป็นต้น นอกจากอุตสาหกรรมทางด้านอาหารและการเกษตรแล้ว เครื่องวิเคราะห์นี้ยังสามารถใช้กับงานอุตสาหกรรมหลากหลายประเภท เช่น งานด้านเซรามิก โลหะ พอลิเมอร์ แก้ว เป็นต้น เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงและพัฒนาบรรจุภัณฑ์หีบห่ออาหาร และพืชผลทางการเกษตร เช่น การศึกษาเสถียรภาพเชิงความร้อนของวัสดุ ความทนทานของวัสดุในการเก็บรักษาอาหาร การตรวจสอบปริมาณสารปนเปื้อนที่ใช้ในการเคลือบวัสดุสำหรับภาชนะบรรจุอาหาร การศึกษาสมบัติเชิงความร้อนเพื่อปรับปรุงบรรจุภัณฑ์ที่ทำจากพอลิเมอร์ย่อยสลายได้ การศึกษาการบ่มตัวของพอลิเมอร์ การศึกษาสมบัติการพองในน้ำและในสารละลายของพอลิเมอร์ เป็นต้น ข้อมูลที่ได้จะเป็นข้อมูลพื้นฐานสำคัญเพื่อใช้ในการปรับปรุง และพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและบรรจุภัณฑ์ให้มีสมบัติและคุณภาพเชิงความร้อนตามความต้องการของผู้ขอรับบริการ ซึ่งเป็นไปตามวิสัยทัศน์ของสถาบันฯ เพื่อสนับสนุนประเทศในการพัฒนาด้านอาหาร การเกษตรและอุตสาหกรรม

2. วัตถุประสงค์

- (1) เพื่อจัดหาเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) จำนวน 1 ชุด ที่สนับสนุนการให้บริการแสงซินโครตรอนเพื่อตอบโจทยวิจัยให้กับอุตสาหกรรมอาหารและยา และอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น โลหะ เซรามิก พอลิเมอร์ เป็นต้น เพื่อให้ข้อมูลวิจัยที่ได้มีความครบถ้วนในทุกมิติ
- (2) เพื่อยกระดับมาตรฐานของศูนย์วิจัยเพื่อเพิ่มศักยภาพด้านอาหารและการเกษตรด้วยเทคโนโลยีแสงซินโครตรอน
- (3) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการให้บริการวิเคราะห์ทดสอบให้กับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน
- (4) เพื่อใช้ในการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพหรือทางเคมีของของวัสดุ ภายใต้สภาวะตามปัจจัยที่กำหนด เช่น อุณหภูมิ ปริมาณออกซิเจน ทำให้สามารถปรับปรุงและพัฒนาสมบัติทางความร้อนของวัสดุได้

3. แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก และสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด มีอุปกรณ์และคุณลักษณะดังต่อไปนี้

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพหรือทางเคมีของของวัสดุโดยวัดอุณหภูมิและปริมาณความร้อนที่วัสดุดูด หรือคายความร้อนโดยเทียบกับสารอ้างอิง พร้อมทั้งวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักของวัสดุ ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและบรรยากาศในการเกิดปฏิกิริยาตามโปรแกรม เพื่อใช้ในการวิเคราะห์องค์ประกอบของวัสดุ (Compositional Analysis) ปริมาณสารระเหยในตัวอย่าง (Volatile Matter Analysis) ความทนทานของวัสดุต่อการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน (Oxidative Stability) เสถียรภาพทางความร้อนของวัสดุ (Thermal Stability) เป็นต้น โดยสามารถประยุกต์ใช้ได้กับวัสดุหลากหลายรูปแบบ เช่น เซรามิก พอลิเมอร์ โลหะ อาหาร และยา เป็นต้น นอกจากนี้สามารถควบคุมการทำงานและประมวลผลด้วยโปรแกรมผ่านระบบคอมพิวเตอร์ได้

เครื่องวิเคราะห์ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

- (1) เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) จำนวน 1 ชุด
- (2) ชุดควบคุมและประมวลผล สำหรับเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA)
- (3) ชุดอุปกรณ์วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงปริมาณและพลังงาน พร้อมตัวตรวจวัด (Differential Scanning Calorimeter; DSC) จำนวน 1 ชุด
- (4) อุปกรณ์ประกอบ (Accessories)

คุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิค แต่ละส่วนจะต้องมีคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(1) เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- (1.1) สามารถทำการวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก และการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางความร้อนเชิงพลังงานและปริมาณได้พร้อมกัน โดยสารตัวอย่าง (Sample) และสารมาตรฐาน (Standard) ถูกบรรจุอยู่ในระบบการให้ความร้อนเดียวกัน
- (1.2) ระบบการให้ความร้อนเป็นแบบแนวตั้ง (Vertical type) สามารถทำอุณหภูมิต่ำสุดได้มากกว่าหรือเท่ากับอุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิสูงสุดมากกว่า 1,500 องศาเซลเซียส
- (1.3) ระบบการให้ความร้อนมีอัตราการให้ความร้อน (Heating Rate) สูงสุดมากกว่าหรือเท่ากับ 50 องศาเซลเซียสต่อนาที ตลอดช่วงอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ โดยสามารถปรับความละเอียดของอุณหภูมิ (Temperature Resolution) ได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.1 องศาเซลเซียส
- (1.4) ระบบการให้ความร้อนมีค่าความแม่นยำของอุณหภูมิ (Temperature Precision) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.3 องศาเซลเซียส
- (1.5) ระบบการให้ความร้อนมีค่าความถูกต้องของอุณหภูมิ (Temperature Accuracy) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 1 องศาเซลเซียส
- (1.6) ภายในระบบให้ความร้อนมีอุปกรณ์ป้องกันตัวทำความร้อน (Heating Element) ทำจากวัสดุที่ทนความร้อนและการกัดกร่อนจากสารเคมีและความชื้นที่เกิดขึ้นจากการสลายตัวของตัวอย่าง (Protective Tube)
- (1.7) ระบบการให้ความร้อนมีระบบการสอบเทียบมาตรฐาน (Temperature Calibration) โดยต้องมีสารมาตรฐานอย่างน้อย 6 ชนิด
- (1.8) ระบบเครื่องชั่งอยู่ด้านล่างของตัวเครื่อง (Top-loading) มีระดับการตรวจวัดน้ำหนักในระดับไมโครกรัม (Microbalance system) บริเวณรอบระบบเครื่องชั่งถูกหล่อเย็นด้วยน้ำเย็น เพื่อควบคุมอุณหภูมิของระบบเครื่องชั่งให้คงที่
- (1.9) ระบบเครื่องชั่งสามารถรองรับน้ำหนักตัวอย่างและภาชนะได้สูงสุดมากกว่าหรือเท่ากับ 35,000 มิลลิกรัม โดยมีความละเอียดของเครื่องชั่ง (Balance Resolution) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.1 ไมโครกรัม
- (1.10) ระบบเครื่องชั่งมีค่าความถูกต้องของการอ่านน้ำหนัก (Balance Accuracy) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 0.005\%$

- (1.11) ระบบเครื่องชั่งมีค่าความแม่นยำของการอ่านน้ำหนัก (Balance Precision) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 0.02\%$ หรือ มีค่าความแม่นยำในการวัดซ้ำ (Repeatability) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 0.5\%$ ของน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไป
- (1.12) ระบบเครื่องชั่งมีความเบี่ยงเบนของเส้นแนวฐาน (Baseline Dynamic Drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 10 ไมโครกรัมต่อชั่วโมง
- (1.13) ระบบเครื่องชั่งมีระบบการสอบเทียบมาตรฐานภายในอัตโนมัติ (Automatic Internal Mass Calibration)
- (1.14) ระบบวัดการไหลของความร้อนมีค่าความละเอียด (DSC Resolution) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 1 ไมโครวัตต์
- (1.15) ระบบการวัดการไหลของความร้อนมีค่าความถูกต้องของการวัดค่าพลังงาน (Calorimetric Accuracy) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 3\%$
- (1.16) สามารถทำการทดสอบภายใต้สภาวะก๊าซเฉื่อย (Inert) หรือสภาวะที่เกิดปฏิกิริยา (Reactive) ได้ โดยมีระบบ Built-in gas flow control คือ สามารถควบคุมและบันทึกอัตราการไหลของก๊าซที่ติดตั้งภายในตัวเครื่อง รวมถึงสามารถปรับอัตราการไหลและชนิดของก๊าซที่ต้องการใช้ในการทดสอบ โดยอัตโนมัติผ่านระบบโปรแกรมปฏิบัติการ (Software)
- (1.17) สามารถเชื่อมต่อกับก๊าซได้พร้อมกันมากกว่าหรือเท่ากับ 3 ชนิด และควบคุมอัตราการไหลของก๊าซ (Flow rate) แต่ละชนิดได้ ในช่วง 4 ถึง 200 มิลลิลิตร ต่อนาที หรือกว้างกว่า
- (1.18) ตัวเครื่องสามารถรองรับการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานสากล อย่างน้อย 4 มาตรฐาน ดังนี้ ISO11358 ASTM-D6370 E1131 E1582 E2440 E967 E968 E793 DIN 51006 DIN 51007
- (1.19) ตัวเครื่องมีระบบตรวจสอบชนิดของชุดหัววัด (Sensor Type) ที่กำลังติดตั้งอยู่ ณ ปัจจุบันว่าเป็นแบบใด พร้อมทั้งสามารถประยุกต์ใช้ได้กับชุดหัววัด หลากหลายรูปแบบ เช่น แบบ TGA แบบ DSC หรือ แบบ TG-DSC
- (1.20) ชุดอุปกรณ์ตรวจวัด (Sensors) แต่ละแบบต้องมีคุณลักษณะอย่างน้อย ดังต่อไปนี้
 - (1.20.1) แบบ TG-DSC ทำจากวัสดุประเภทแพลตินัม (Pt) หรือ แพลตินัม/โรเดียม (Pt/Rh) โดยใช้เทอร์โมคัปเปิล (Thermocouple) ชนิด S สามารถใช้งานในช่วงอุณหภูมิระหว่าง 25 ถึง 1,600 องศาเซลเซียสหรือกว้างกว่า พร้อมทั้งสามารถให้สัญญาณปริมาณความร้อนที่เปลี่ยนแปลงไปได้ โดยวัดการเปลี่ยนแปลงการไหลถ่ายความร้อน

ร้อน (Heat Flow) ของสารตัวอย่าง (Sample) เทียบกับสารมาตรฐาน (Standard) ได้

- (1.20.2) แบบ TGA ทำจากวัสดุประเภทอะลูมินา (Alumina; Al_2O_3) โดยใช้เทอร์มोकัปเปิล (Thermocouple) ชนิด S สามารถใช้งานในช่วงอุณหภูมิระหว่าง 25 ถึง 1,600 องศาเซลเซียสหรือกว้างกว่ารองรับการใช้งานกับภาชนะบรรจุสาร (Crucibles) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 5 ลูกบาศก์เซนติเมตร
- (1.20.3) ในส่วนของการเชื่อมต่อระหว่างตัวเครื่องวิเคราะห์และชุดอุปกรณ์ตรวจวัด แต่ละแบบต้องใช้งานง่าย สะดวกและรวดเร็ว (Plug and Play Connectors) ผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องปรับสมดุลของระบบการชั่งน้ำหนักทุกครั้งที่เปลี่ยนชุดอุปกรณ์ตรวจวัด
- (1.20.4) ชุดตรวจวัดแต่ละแบบ ต้องมีจำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
- (1.20.5) ชุดวงแหวนสำหรับป้องกันรังสีความร้อน (Radiation Shield) จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด

(2) ชุดควบคุมและประมวลผล สำหรับเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) ต้องมีคุณสมบัติอย่างน้อยดังต่อไปนี้

- (2.1) มีโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมและประมวลผลเครื่องมือการวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อนพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ซึ่งมีลิขสิทธิ์ถูกต้องจากบริษัทผู้ผลิต
- (2.2) โปรแกรมสามารถติดตั้งและทำงานบนระบบปฏิบัติการวินโดวส์ Windows 10
- (2.3) โปรแกรมการวัดและการวิเคราะห์ข้อมูลทั้งหมดที่ได้รับตั้งแต่ติดตั้งเครื่องมือสามารถปรับให้ทันสมัย (Update) หรือยกระดับ (Upgrade) ได้ โดยอย่างน้อยสามารถทำการยกระดับโปรแกรมการวัดและประมวลผลในรุ่น (Generation) เดียวกันได้
- (2.4) มีโปรแกรมการควบคุมและการประมวลผลที่มีคุณสมบัติอย่างน้อย ดังต่อไปนี้
 - (2.4.1) สามารถควบคุมเครื่องมือวิเคราะห์ (Control) การรับข้อมูล (Data acquisition) และการประมวลผลข้อมูล (Data processing) ได้
 - (2.4.2) สามารถทำการทดสอบ และวิเคราะห์ผลการทดสอบไปได้พร้อมกัน
 - (2.4.3) สามารถกำหนดลำดับขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Segment) ทั้งแบบพลวัต (Dynamic) และแบบคงที่ (Isothermal) ได้แตกต่างและต่อเนื่องมากกว่าหรือเท่ากับ 256

ขั้นตอนภายใน 1 โปรแกรมการทดสอบ รวมทั้งสามารถให้โปรแกรมหักลบการทดสอบแบบไม่มีตัวอย่าง (Blank Curve) ได้อัตโนมัติ

- (2.4.4) สามารถแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิได้จากโปรแกรม โดยอย่างน้อยสามารถขยายระยะเวลาการควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ (Isothermal) และกำหนดให้เพิ่มอุณหภูมิสุดท้าย (Final Temperature) ได้ ในขณะที่เครื่องมือยังกำลังทำงานทดสอบตัวอย่างโดยไม่ต้องหยุดการทำงานของโปรแกรมนั้นๆ
- (2.4.5) สามารถปรับเส้นฐานได้อัตโนมัติ (Automatic Baseline Correction)
- (2.4.6) สามารถหาค่าการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักทั้งในรูปร้อยละและน้ำหนัก (Mass Change in percent and/or mg) ค่าการเริ่มต้น (Onset) และค่าสุดท้าย (Endset) ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก สามารถคำนวณอนุพันธ์ของข้อมูลที่ได้อย่างน้อยสองอันดับ (1st and 2nd derivatives)
- (2.4.7) สามารถหาอุณหภูมิสถานะคล้ายแก้ว (T_g) ค่าการเริ่มต้น (Onset) และค่าสุดท้าย (Endset) ของการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ ระดับความเป็นผลึก (Degree of Crystallinity) ระยะเวลาการต้านทานการกัดกร่อนของออกซิเจน (Oxidative-Induction Time) ค่าเอนทัลปีของการดูดและคายพลังงาน (Endothermal and Exothermal Enthalpies)
- (2.4.8) สามารถทำการซ้อนทับข้อมูล (Overlay) เพื่อเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์บนหน้าจอเดียวกันได้
- (2.4.9) สามารถส่งผลการทดสอบที่ได้ (Export) ในรูปแบบของตัวเลขทั้งการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและน้ำหนักของสารตัวอย่าง เช่น Text file Excel file หรือ ASCII file เพื่อสามารถเปิดกับโปรแกรมอื่นๆ ได้ อย่างน้อย เช่น โปรแกรม Microsoft Excel
- (2.4.10) สามารถส่งผลการทดสอบที่ได้ในรูปของกราฟที่ได้จากการทำการทดสอบหรือการประมวลผลได้ทั้งไฟล์รูปภาพ และไฟล์ PDF

(3) ชุดอุปกรณ์วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงปริมาณและพลังงานพร้อมตัวตรวจวัด (Differential Scanning Calorimeter; DSC) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- (3.1) สามารถทำการวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงพลังงานและปริมาณ โดยสารตัวอย่าง (Sample) และสารมาตรฐาน (Standard) ถูกบรรจุอยู่ในระบบการให้ความร้อนและระบบตรวจวัดเดียวกัน
- (3.2) ระบบการให้ความร้อน มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
 - (3.2.1) สามารถทำอุณหภูมิต่ำสุดได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ -170 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิสูงสุดมากกว่าหรือเท่ากับ 500 องศาเซลเซียส โดยทำงานระบบทำความเย็นจากไนโตรเจนเหลว (Liquid Nitrogen)
 - (3.2.2) มีอัตราการให้ความร้อนและ/หรือทำความเย็น (Heating/Cooling Rate) อยู่ในช่วง 0.01 ถึง 500 องศาเซลเซียสต่อนาที หรือกว้างกว่า
 - (3.2.3) มีค่าความแม่นยำของอุณหภูมิ (Temperature Precision) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.05 องศาเซลเซียส
 - (3.2.4) มีค่าความถูกต้องของอุณหภูมิ (Temperature Accuracy) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.1 องศาเซลเซียส
 - (3.2.5) มีระบบการสอบเทียบมาตรฐาน (Temperature Calibration) ด้วยสารมาตรฐานที่มีความบริสุทธิ์สูง อย่างน้อย 2 ชนิด
- (3.3) ระบบการวัดค่าพลังงาน มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
 - (3.3.1) มีช่วงกว้างของการวัดค่าพลังงาน (Calorimetric Range) มากกว่าหรือเท่ากับ ± 500 มิลลิวัตต์ และมีค่าความละเอียดในการวัดค่าพลังงาน (Calorimetric Resolution) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.1 ไมโครวัตต์
 - (3.3.2) มีค่าความถูกต้องของการอ่านค่าเอนทัลปี (Enthalpy Accuracy) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 2\%$
 - (3.3.3) มีค่าความแม่นยำของการอ่านค่าเอนทัลปี (Enthalpy Precision) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 0.2\%$
 - (3.3.4) มีค่า Indium Response ratio มากกว่าหรือเท่ากับ 100 มิลลิวัตต์ต่อองศาเซลเซียส เมื่อทำการทดสอบโลหะอินเดียมปริมาณ 10 มิลลิกรัมที่สภาวะก๊าซไนโตรเจนและมีอัตราการให้ความร้อน 10 องศาเซลเซียสต่อนาที
 - (3.3.5) มีค่า Signal Time Constant น้อยกว่าหรือเท่ากับ 3 วินาที
 - (3.3.6) มีค่า Heat Flow Noise (RMS) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1.5 ไมโครวัตต์

- (3.3.7) มีความสามารถในการวัดซ้ำของเส้นแนวฐาน (Baseline Repeatability) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 150 ไมโครวัตต์ ในช่วงอุณหภูมิ -50 ถึง 300 องศาเซลเซียส
- (3.3.8) มีความเรียบของเส้นแนวฐาน (Baseline Flatness) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 400 ไมโครวัตต์ ในช่วงอุณหภูมิ -50 ถึง 300 องศาเซลเซียส
- (3.3.9) มีระบบการสอบเทียบมาตรฐานค่าเอนทัลปี (Enthalpy Calibration) ด้วยสารมาตรฐานที่มีความบริสุทธิ์สูง อย่างน้อย 1 ชนิด
- (3.4) ระบบก๊าซหรือสภาวะที่ใช้กับชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ มีรายละเอียด ดังต่อไปนี้
 - (3.4.1) สามารถทำการทดสอบภายใต้สภาวะก๊าซเฉื่อย (Inert) หรือสภาวะที่เกิดปฏิกิริยา (Reactive) ได้ โดยมีระบบ Built-in gas flow control คือสามารถควบคุมและบันทึกอัตราการไหลของก๊าซที่ติดตั้งภายในตัวเครื่อง รวมถึงสามารถปรับอัตราการไหลและชนิดของก๊าซที่ต้องการใช้ในการทดสอบโดยอัตโนมัติผ่านระบบโปรแกรมปฏิบัติการ (Software)
 - (3.4.2) สามารถเชื่อมต่อกับก๊าซได้พร้อมกันอย่างน้อย 2 ชนิด
 - (3.4.3) สามารถควบคุมการไหลของไนโตรเจนเหลวที่ใช้ในการลดอุณหภูมิภายในตัวเครื่อง และสามารถปรับอัตราการไหลที่ต้องการใช้ผ่านระบบโปรแกรมปฏิบัติการได้
- (3.5) ชุดอุปกรณ์ตรวจวัด (Sensor) ต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้
 - (3.5.1) มีระบบการตรวจวัดเป็นแบบฟลักซ์ความร้อน (Heat Flux)
 - (3.5.2) เป็นแบบจานโลหะ (Metallic plate-shaped) ทำจากวัสดุประเภท Chromel-Constantan โดยใช้ตัวตรวจวัดอุณหภูมิ (Thermocouple) ชนิด E
- (3.6) โปรแกรมปฏิบัติการและประมวลผล (Software) มีคุณสมบัติอย่างน้อย ดังต่อไปนี้
 - (3.6.1) โปรแกรมสามารถติดตั้งและทำงานบนระบบปฏิบัติการวินโดวส์ Windows 10
 - (3.6.2) โปรแกรมการวัดและการวิเคราะห์ข้อมูลทั้งหมดที่ได้รับตั้งแต่ติดตั้งเครื่องมือ สามารถปรับให้ทันสมัย (Update) หรือยกระดับ (Upgrade) ได้ โดยอย่างน้อยสามารถทำการยกระดับโปรแกรมการวัดและประมวลผลในรุ่น (Generation) เดียวกันได้

- (3.6.3) สามารถควบคุมเครื่องมือวิเคราะห์ (Control) การรับข้อมูล (Data acquisition) และการประมวลผลข้อมูล (Data processing) ได้
- (3.6.4) สามารถทำการทดสอบ และวิเคราะห์ผลการทดสอบไปได้พร้อมกัน
- (3.6.5) สามารถกำหนดการวัดได้ทั้งแบบอุณหภูมิคงที่ (Isothermal) และแบบกราด (DSC Scanning) ได้แตกต่างกันและต่อเนื่องมากกว่าหรือเท่ากับ 256 ขั้นตอนภายใน 1 โปรแกรมการทดสอบ รวมทั้งสามารถให้โปรแกรมที่ลบการทดสอบแบบไม่มีตัวอย่าง (Blank Curve) ได้อัตโนมัติ
- (3.6.6) สามารถแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิได้จากโปรแกรม โดยอย่างน้อยสามารถขยายระยะเวลาการควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ (Isothermal) และกำหนดให้เพิ่มอุณหภูมิสุดท้าย (Final Temperature) ได้ ในขณะที่เครื่องมือยังกำลังทำงานทดสอบตัวอย่างโดยไม่ต้องหยุดการทำงานของโปรแกรมนั้นๆ
- (3.6.7) สามารถปรับเส้นฐานได้อัตโนมัติ (Automatic Baseline Correction)
- (3.6.8) สามารถหาอุณหภูมิสถานะคล้ายแก้ว (T_g) อุณหภูมิการหลอมเหลว (T_m) การตกผลึก (Crystallization) ค่าการเริ่มต้น (Onset) และค่าสุดท้าย (Endset) ของการเปลี่ยนแปลงพลังงาน การวิเคราะห์หาพื้นที่ใต้กราฟ (Peak Area Integral) ระดับความเป็นผลึก (Degree of Crystallinity) ระยะเวลาการต้านทานการกัดกร่อนของออกซิเจน (Oxidative-Induction Time) และค่าเอนทัลปีของการดูดและคายพลังงาน (Endothermal and Exothermal Enthalpies)
- (3.6.9) สามารถทำข้อมูลอนุพันธ์อย่างน้อยได้หนึ่งอันดับ (1^{st} Derivative)
- (3.6.10) มีโปรแกรมช่วยในการระบุชนิดของพอลิเมอร์ที่นำมาทดสอบ โดยสามารถค้นหาชนิดของพอลิเมอร์มาตรฐานจากข้อมูลที่มีลักษณะสอดคล้องกันกับสารตัวอย่าง
- (3.6.11) มีระบบแจ้งเตือนก่อนทำการทดสอบตัวอย่าง หากโปรแกรมการทดสอบที่สร้างขึ้นมีโอกาสทำให้เกิดน้ำแข็งภายในระบบการตรวจวัด
- (3.6.12) สามารถทำการซ้อนทับข้อมูล (Overlay) เพื่อเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์บนหน้าจอเดียวกันได้

(3.6.13) สามารถส่งผลการทดสอบที่ได้ในรูปของตัวเลขทั้งการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและค่าพลังงาน (DSC Signal) เพื่อนำไปใช้กับโปรแกรม Microsoft Excel ได้

(3.6.14) สามารถส่งผลการทดสอบที่ได้ในรูปของกราฟที่ได้จากการทำการทดสอบหรือการประมวลผลได้ทั้งไฟล์รูปภาพ และไฟล์ PDF

(4) อุปกรณ์ประกอบ (Accessories) สำหรับรองรับการทำงานของเครื่องมือ และชุดควบคุมและประมวลผล รวมถึงชุดอุปกรณ์วิเคราะห์ที่ระบุไว้ในข้อ (1) (2) และ (3) มีรายละเอียด และคุณสมบัติอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

(4.1) มีสารมาตรฐานสำหรับการสอบเทียบอุณหภูมิและค่าพลังงาน พร้อมกล่องใส่สารมาตรฐานและใบรับรองมาตรฐานของสารมาตรฐาน จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด โดยประกอบไปด้วยสารมาตรฐานดังนี้ หรือเทียบเท่า

(4.1.1) สารมาตรฐานสำหรับการสอบเทียบอุณหภูมิ (Temperature Calibration Materials) เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก และสมบัติทางความร้อน

(1) อินเดียม (Indium; In) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 156.6 องศาเซลเซียส

(2) ดีบุก (Tin; Sn) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 231.9 องศาเซลเซียส

(3) บิสมัท (Bismuth; Bi) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 271.4 องศาเซลเซียส

(4) สังกะสี (Zinc; Zn) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 419.5 องศาเซลเซียส

(5) ลวดอะลูมิเนียม (Aluminum Wire; Al) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 660.3 องศาเซลเซียส

(6) ลวดเงิน (Silver Wire; Ag) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 961.8 องศาเซลเซียส

(7) ลวดทองคำ (Gold Wire; Au) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 1,064.2 องศาเซลเซียส

(8) ลวดนิกเกิล (Nickel Wire; Ni) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 1,455.0 องศาเซลเซียส

- (4.1.2) สารมาตรฐานสำหรับการสอบเทียบอุณหภูมิ (Temperature Calibration Materials) ชุดอุปกรณ์ ประกอบวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงปริมาณและพลังงาน ได้แก่
- (1) อะดามันเทน (Adamantane; $C_{10}H_{16}$) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ -64.5 องศาเซลเซียส
 - (2) อินเดียม (Indium; In) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 156.6 องศาเซลเซียส
 - (3) ดีบุก (Tin; Sn) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 231.9 องศาเซลเซียส
 - (4) บิสมัท (Bismuth; Bi) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 271.4 องศาเซลเซียส
 - (5) สังกะสี (Zinc; Zn) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 419.5 องศาเซลเซียส
 - (6) ซีเซียมคลอไรด์ (Cesium Chloride; CsCl) สำหรับสอบเทียบที่อุณหภูมิ 476.0 องศาเซลเซียส
- (4.2) ถังก๊าซพร้อมชุดวาล์วลดแรงดัน (Gas Tank and Regulator)
- (4.2.1) ก๊าซไนโตรเจนชนิดความบริสุทธิ์สูง มากกว่าหรือเท่ากับ 99.99% จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - (4.2.2) ก๊าซออกซิเจนชนิดความบริสุทธิ์สูง มากกว่าหรือเท่ากับ 99.7% จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
 - (4.2.3) ก๊าซแอร์ซีไโรชนิดความบริสุทธิ์สูง มีก๊าซออกซิเจนเป็นองค์ประกอบ มากกว่าหรือเท่ากับ 19.5% จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด
- (4.3) อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ ประกอบด้วย
- (4.3.1) เครื่องควบคุมอุณหภูมิแบบใช้นิโตรเจนเหลว ซึ่งสามารถทำอุณหภูมิต่ำสุดได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ -170 องศาเซลเซียส จำนวน 1 เครื่อง
 - (4.3.2) ไนโตรเจนเหลว (Liquid Nitrogen) พร้อมถังบรรจุที่มีมาตรฐาน EN 13458 รองรับและติดล้อเลื่อน ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 50 ลิตร จำนวน 1 ถัง
 - (4.3.3) เครื่องทำความเย็นแบบน้ำวน (Refrigerated bath circulator) จำนวน 1 เครื่อง ที่ผลิตในประเทศแถบยุโรปหรือประเทศอเมริกา
- (4.4) ภาชนะบรรจุสารตัวอย่าง (Crucible) ประกอบด้วย ชนิด ขนาด และจำนวนไม่น้อยกว่า ดังนี้

- (4.4.1) ชนิดอะลูมินา (Alumina; Al_2O_3) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 85 ไมโครลิตร พร้อมฝา จำนวนอย่างน้อย 10 ชุด
- (4.4.2) ชนิดอะลูมินา (Alumina; Al_2O_3) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 5 มิลลิเมตร จำนวนอย่างน้อย 2 ชิ้น
- (4.4.3) ชนิดอะลูมินา (Alumina; Al_2O_3) แบบ Slip-on Plate ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่าหรือเท่ากับ 17 มิลลิเมตร จำนวนอย่างน้อย 1 ชิ้น
- (4.4.4) ชนิดแพลทินัม/โรเดียม (Pt/Rh) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 85 ไมโครลิตร พร้อมฝา จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด
- (4.4.5) ชนิดอะลูมิเนียม (Aluminum; Al) แบบ Concave ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 30 ไมโครลิตร พร้อมฝา จำนวนไม่น้อยกว่า 100 ชุด
- (4.4.6) ชนิดอะลูมิเนียม (Aluminum; Al) สามารถทนอุณหภูมิได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 600 องศาเซลเซียส และแรงดันได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 3 บาร์ (Low Pressure Pan) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 35 ไมโครลิตร พร้อมฝา จำนวนอย่างน้อย 10 ชุด
- (4.4.7) ชนิดเหล็กกล้าไร้สนิม (CrNi Steel; AISI 304) พร้อมแหวนยาง สามารถทนอุณหภูมิได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 250 องศาเซลเซียส และแรงดันได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 20 บาร์ (Medium Pressure Pan) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 120 ไมโครลิตร พร้อมฝา จำนวนอย่างน้อย 10 ชุด
- (4.5) ชุดอุปกรณ์สำหรับการเตรียมตัวอย่าง (Sample Preparation Kits) จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์อย่างน้อย ดังนี้
 - (4.5.1) ชุดอุปกรณ์ปิดผนึกภาชนะทดสอบ (Crucible Sealing Press)
 - (4.5.2) อุปกรณ์เจาะรูที่ฝา (Scriber)
 - (4.5.3) กรรไกรสำหรับตัดชิ้นงานเม็ดพลาสติก
 - (4.5.4) แปรงปากกาใยแก้ว (Glass-fiber Brush)
 - (4.5.5) แผ่นรองรับการตัดชิ้นงาน (Cutting Board)
 - (4.5.6) อุปกรณ์คีบสารตัวอย่าง (Tweezers)
 - (4.5.7) อุปกรณ์ตักสารตัวอย่าง (Spatula)
 - (4.5.8) อุปกรณ์สำหรับตัดชิ้นงาน (Scalpel) พร้อมใบมีด (Blades)
- (4.6) ชุดคอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมการทำงานและประมวลผล (Computer set) จำนวน 2 ชุด แต่ละชุดต้องมีคุณสมบัติอย่างน้อย ต่อไปนี้

- (4.6.1) มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มากกว่าหรือเท่ากับ 4 แกนหลัก (4 core) Intel® Core™ i7 Processors โดยมีสัญญาความเร็ว นาฬิกามากกว่าหรือเท่ากับ 3.20 GHz
- (4.6.2) มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า มีขนาด มากกว่าหรือเท่ากับ 8 GB
- (4.6.3) มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (HDD) ชนิด SATA ขนาดความจุมากกว่า หรือเท่ากับ 1 TB และชนิด SSD ขนาดความจุมากกว่าหรือเท่ากับ 250 GB
- (4.6.4) มี DVD-RW หรือดีกว่า จำนวน 1 หน่วย
- (4.6.5) มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) จำนวน มากกว่าหรือเท่ากับ 1 ช่อง
- (4.6.6) มีช่องสำหรับ USB 2.0 มากกว่าหรือเท่ากับ 4 ช่อง และสำหรับ USB 3.0 มากกว่าหรือเท่ากับ 2 ช่อง
- (4.6.7) มีจอภาพแบบ LED หรือดีกว่า ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 23.8 นิ้ว
- (4.6.8) มีคีย์บอร์ดและเมาส์
- (4.6.9) โปรแกรมคอมพิวเตอร์ทั้งหมดต้องมีใบอนุญาต (License) และสามารถปรับปรุงเพิ่มเติมโปรแกรมของเครื่องให้มีความทันสมัย (Software Upgrade) ตลอดอายุการใช้งานตามบริษัทผู้ผลิตโดย ไม่คิดค่าใช้จ่าย
- (4.7) เครื่องสำรองไฟฟ้า (UPS) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 3 kVA จำนวน 1 เครื่อง พร้อมรับประกันอย่างน้อย 1 ปีนับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือ
- (4.8) เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า (Stabilizer) ขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 5 kVA จำนวน 1 เครื่อง และขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 3 kVA จำนวน 1 เครื่อง พร้อมรับประกันอย่างน้อย 1 ปีนับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือ
- (4.9) โต๊ะหน้าหินอ่อนป้องกันแรงสั่นสะเทือน สำหรับวางเครื่องมือ จำนวน 1 ตัว
- (4.10) โต๊ะหน้าหินแกรนิต ขาเหล็ก จำนวน 2 ตัว
- (4.11) เก้าอี้สำหรับนั่งทำงาน จำนวน 2 ตัว
- (5) เงื่อนไขการติดตั้งและการให้บริการ
 - (5.1) เป็นตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศไทยโดยตรง โดยแนบหลักฐานมา พร้อมเอกสารในการยื่นขอ
 - (5.2) เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ เทียบเท่า

- (5.3) ผู้จำหน่ายต้องติดตั้งเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ระบบท่อก๊าซ และระบบไฟฟ้า ณ สถานที่ปฏิบัติงาน และทำการสอบเทียบเครื่องมือ (Calibrate) พร้อมตรวจสอบความถูกต้องของระบบหลังติดตั้ง จนเครื่องสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และส่งมอบรายงานผลการติดตั้ง (Installation Certificate) และผลการสอบเทียบ (Calibration Certificate) ตามระบบคุณภาพและข้อกำหนด
- (5.4) ผู้จำหน่ายต้องอบรมการใช้งานของเครื่อง (On-site Training) ให้กับเจ้าหน้าที่จนสามารถใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน เมื่อทำการส่งมอบเครื่องมือ โดยหัวข้อที่ใช้ในการอบรมมีดังนี้ (1) ความรู้เบื้องต้นในการใช้งานเครื่องมือ (2) การใช้โปรแกรมในการวิเคราะห์ทดสอบและการวิเคราะห์ผลเบื้องต้นที่ได้จากเครื่องมือ (3) การแก้ไขปัญหาเครื่องมือขั้นต้น และ (4) การดูแลเครื่องมือ พร้อมทั้งอบรมฟื้นฟูปีละครั้ง เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี โดยผู้เชี่ยวชาญ และหากมีค่าใช้จ่ายในการอบรมและการเดินทางให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้จำหน่ายทั้งหมด
- (5.5) ผู้จำหน่ายต้องให้บริการตรวจสอบสภาพซ่อมบำรุง และสอบเทียบเครื่องมือ (Preventive Maintenance and Calibration) จำนวน 2 ครั้งต่อปี อย่างน้อยทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาประกันเครื่องมือ 1 ปี นับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือ โดยไม่คิดค่าบริการ และมีอะไหล่ให้บริการมากกว่าหรือเท่ากับ 5 ปี
- (5.6) มีการรับประกันคุณภาพเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน และชุดอุปกรณ์วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงปริมาณและพลังงานพร้อมตัวตรวจวัด เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว
- (5.7) มีการรับประกันเครื่องสำรองไฟฟ้า (UPS) และเครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า (Stabilizer) พร้อมทั้งบำรุงรักษาอย่างน้อยทุก 6 เดือน เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว
- (5.8) เครื่องมือวิเคราะห์และอุปกรณ์ทุกชิ้นต้องเป็นของใหม่ที่ไม่ผ่านการใช้งาน หรือการสาธิตการใช้งานมาก่อน
- (5.9) ผู้จำหน่ายต้องส่งมอบ (1) เอกสารคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือที่มาพร้อมกับเครื่องมือ จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด (2) คู่มือการใช้งานอย่างง่ายทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษพร้อมทั้งเข้ารูปล่มให้สะดวกต่อการใช้อย่างน้อย 2 ชุด และ (3) คู่มือการใช้งานอย่างง่ายทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษในรูปแบบของเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 ชุด

- (5.10) ผู้จำหน่ายต้องมีช่างที่มีใบรับรองจากบริษัทผู้ผลิตในการติดตั้ง ตรวจสอบสภาพซ่อม และบำรุงรักษาเครื่องมือ
- (5.11) ในกรณีที่เครื่องชำรุด ผู้จำหน่ายต้องส่งช่างให้เดินทางมาทำการตรวจสอบ และแก้ไขที่สถาบันฯ ภายใน 7 วันทำการ นับจากวันที่แจ้ง
- (5.12) ในกรณีที่เครื่องชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ภายใน 1 เดือน และยังคงอยู่ในระยะเวลาประกัน โดยผู้จำหน่ายได้ทำการแก้ไข หรือทำการซ่อม หรือเปลี่ยนอุปกรณ์แล้ว แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ตามข้อบ่งชี้ของเครื่อง ผู้จำหน่ายต้องทำการหาเครื่องทดแทนเครื่องเดิมให้ทางสถาบันฯ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่เครื่องชำรุด โดยผู้ซื้อไม่ต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เพื่อให้ทางสถาบันฯ มีเครื่องมือวิเคราะห์ที่ใช้งานระหว่างการซ่อม และทางผู้จำหน่ายต้องรับนำเครื่องมือวิเคราะห์ที่ซ่อมเสร็จแล้ว นำกลับมาให้ทางสถาบันฯ ใช้งาน

4. ระยะเวลาดำเนินการ

กำหนดยืนยันราคาไม่น้อยกว่า 30 วัน

5. ระยะเวลาการส่งมอบ

กำหนดส่งมอบภายในระยะเวลา 120 วัน นับถัดจากลงนามในสัญญาซื้อขาย

6. วงเงินในการจัดหา

เครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน (Simultaneous Thermal Analysis; STA) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด เป็นเงินรวมทั้งสิ้น 4,200,000.00 บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วน)

7. ระยะเวลาในการรับประกัน

มีการรับประกันคุณภาพเครื่องวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและสมบัติทางความร้อน และชุดอุปกรณ์วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางความร้อนเชิงปริมาณและพลังงานพร้อมตัวตรวจวัด เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับ จากวันที่ตรวจรับเครื่องมือเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....นางทอง.....ภมรสรวงเกษม.....ผู้กำหนดคุณลักษณะ
(ดร.กรทอง ภมรสรวงเกษม)