

แบบ บก.06 เลขที่ 20/62
ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

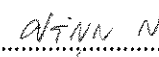
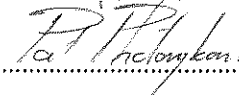
1. ชื่อโครงการ...เครื่องขัดเตรียมผิวชิ้นงาน จำนวน 1 ชุด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ...สังกัดฝ่ายสถานีวิจัย
สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)
วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☐ วิธีประกาศเชิญชวน ☐ วิธีคัดเลือก ☒ วิธีเฉพาะเจาะจง
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 850,000.00 บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พส 049/62 ลว. 5 พ.ย. 61)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 เป็นเงิน 844,230.00 บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) 844,230.00 บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ใบเสนอราคา บริษัท เอ็มเอ็มที เอ็นจิเนียริง จำกัด
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 นายศรีบุญ ไชยช่วย
 - 6.2 นายสุรชัย ผ่องอำไพ
 - 6.3 ดร.พัฒน์ โพธิ์ทองคำ

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) พิจารณาตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ
ภาครัฐ พ.ศ. 2560 มาตรา 4 “ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้นำ
เสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริง

พิจารณาราคากลาง ตามหลักเกณฑ์ข้อ (4) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด โดยพิจารณาจากใบ
เสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคาและใบเสนอราคามาจำนวน 1 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ กำหนด

เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ลงนาม)

1. 
2. 
3. 



รายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุ

แนบใบขอซื้อ/จ้าง

จัดซื้อ เครื่องขัดเตรียมผิวชิ้นงาน จำนวน 1 ชุด

ลำดับ	ชื่อรายการ	รายละเอียดคุณสมบัติ	จำนวน	หน่วย นับ	หมายเหตุ
1	เครื่องขัดเตรียมผิวชิ้นงาน	1.1 เครื่องขัดระบบสั่น (Vibratory Polisher) จำนวน 1 เครื่อง - ร่องรับอ่างขัด (Polisher Bowl) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 305 ± 5 มิลลิเมตร หรือ เทียบเท่า - ร่องรับระบบไฟฟ้าขาเข้า 220V AC 50Hz - ตัวเครื่องมีฝาครอบ สำหรับครอบอ่างขัดในขณะทำงาน - ความถี่ของการสั่นแบบอัตโนมัติ (Automatic Frequency Control) ในช่วง 60-120 Hz สามารถสั่งให้เปิด/ปิดการสั่นได้ - ควบคุมความแรงของการสั่น (Vibrational Amplitude/Intensity Control) ปรับค่าได้เป็นเปอร์เซ็นต์ (%) ของกำลังขับ (Drive Power) 135VA - สามารถควบคุมเวลาการทำงาน หยุดการทำงานเมื่อครบตามเวลาที่ระบุไว้ - มีโหมดการทำงานให้เลือก เพื่อให้เหมาะกับชิ้นงานแต่ละประเภท หรือจะปรับเปลี่ยนเองก็ได้โดยอิสระ สามารถบันทึกเก็บไว้ในเครื่องได้ 1.2 อ่างขัด (polisher bowl) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 305 ± 5 มิลลิเมตร หรือ เทียบเท่า จำนวน 1 ชิ้น 1.3 ตัวจับชิ้นงาน (sample holder) จำนวน 1 ชิ้น 1.4 จานวางตัวอย่างสำหรับการติดตั้งกับตัวจับชิ้นงาน (leveling plate หรือ loading fixture) จำนวน 1 ชิ้น 1.5 ผ้าขัด (polishing cloth) ขนาด 300 มิลลิเมตร หรือ 12 นิ้ว soft, short-nap, synthetic cloth จำนวน 5 แผ่น 1.6 Eposal Al_2O_3, Sol-Gel suspension 0.06 μm จำนวน 1 ลิตร 1.7 ระยะเวลาประกันขั้นต่ำ 1 ปี	1	ชุด	

ลงชื่อ

ผู้กำหนดคุณลักษณะ

(ดร. พัฒน์ โพธิ์ทองคำ)