

รายละเอียดคุณสมบัติการผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการว่าจ้างผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก สำหรับชิ้นส่วนเครื่องแสดงผลอักษรเบรลล์ ในส่วนของโครงสร้างเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

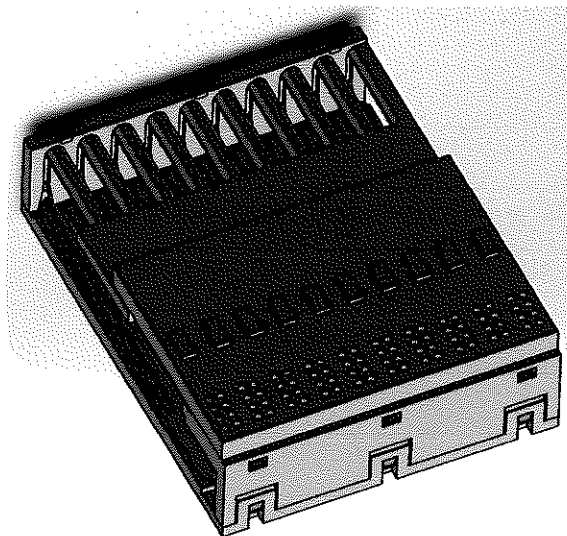
2. ขอบเขต

เอกสารนี้ได้ระบุถึงขอบเขตและความต้องการของสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน(องค์การมหาชน) ในการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก ในส่วนของเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

- ออกแบบและสร้างแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับฉีดพลาสติก จำนวน 4 แบบ
- ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม
- ชิ้นส่วนที่ได้จากการฉีดพลาสติก ABS จะต้องประกอบกันได้พอดีกับจุดแสดงผลที่มีอยู่แล้ว ซึ่งทางสถาบันฯ จะเป็นผู้ประเมิน

3. เงื่อนไขการดำเนินงาน

1. แม่พิมพ์มีทั้งหมด 4 แบบ ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม เช่น สามารถออกแบบโดยให้มีหลายชิ้นงานในแม่พิมพ์เดียวได้
2. ชิ้นงานมีทั้งหมด 4 แบบคือ Base 10 Cell, Cell Cover, Top Cover, Botton โดยชิ้นงานทั้งหมดจะต้องประกอบเข้ากันได้ตามแบบ



ภาพการประกอบแบบทั้ง 4 ชิ้น

3. แบบทั้ง 4 ชิ้น สามารถปรับแก้ไขรายละเอียดได้ตามความเหมาะสม โดยทางผู้รับจ้างจะต้องแจ้งรายละเอียดที่จะปรับแก้ไขทางสถาบันก่อน

4. เหล็กที่ใช้เป็น Mold base standard (mold base set) ใช้เหล็กเกรด S50C หรือดีกว่า

5. เหล็กที่ใช้เป็น Insert ใน mold base ใช้เหล็กเกรด M300 หรือดีกว่า

4. การรับประกัน

- รับประกันแม่พิมพ์สามารถฉีดได้ 100,000 ชิ้น หรือ 1 ปี

5. การทดสอบ

- ต้องทดลองฉีดชิ้นงานให้ฟรี ในครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 หากมีการปรับแก้แบบ โดยผู้รับจ้างจะเป็นผู้สนับสนุนเม็ดพลาสติกในการทดลองทั้ง 2 ครั้ง

6. การส่งมอบ

- ระยะเวลาในการผลิตไม่เกิน 90 วัน
- Mold base และ Mold insert ของแม่พิมพ์ที่สามารถฉีดชิ้นงานได้ทั้ง 4 ชิ้น