

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องเจาะตั้งพื้น (Drilling Machine)

เอกสารแนบท้ายใบขอซื้อ/จ้าง

รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจาะชนิดตั้งพื้น ที่มีโครงสร้างทำด้วยเหล็กหรือเหล็กหล่อเหนียว สามารถทำงานเจาะรู (Drilling), งานปาดผิว (Facing) และงานกัด (End Milling) รวมถึงสามารถใช้งานทำเกลียวได้ (Tapping)

รายละเอียดทางเทคนิค

1. สามารถทำงานเจาะรู (Drilling) ได้โตสุด 40 มม. หรือดีกว่า
2. สามารถทำงานปาดผิว (Facing) ได้โตสุด 100 มม. หรือดีกว่า
3. สามารถทำงานกัด (End Milling) ได้โตสุด 25 มม. หรือดีกว่า
4. สามารถทำงานทำเกลียว (Tapping) ได้โตสุด 22 มม. หรือดีกว่า
5. ขนาดรูเทเปอร์ของชุดเพลาขับหมุน (Spindle Taper) เป็นชนิด MT 4#
6. มีขนาดโต๊ะงานไม่น้อยกว่า 555 x 470 มม.
7. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเสาเครื่อง (Column) ไม่น้อยกว่า 115 มม.
8. มีระบบน้ำหล่อเย็น
9. มีระบบป้อนเจาะขึ้นงานแบบอัตโนมัติ (Auto Down Feed)
10. มีปากกาจับยึดชิ้นงานพร้อมอุปกรณ์จับยึดขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว
11. มีปลอกกลดความเร็วสำหรับจับดอกสว่าน (Morse Taper Drilling Sleeve) ขนาด MT 3# – MT 4#, MT 2# – MT 4#
12. มีการรับประกันตัวเครื่องและระบบการทำงานไม่น้อยกว่า 1 ปี
13. เป็นสินค้าที่ผลิตในกลุ่มประเทศยุโรป, อเมริกา, ญี่ปุ่นหรือไต้หวัน