

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย

การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชื่อเครื่องเชื่อมทิก จำนวน ๓ ชุด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน) ฝ่ายปฏิบัติการเครื่องกำเนิดแสงสยวม ๑
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๔๔๙,๐๐๐.๐๐ บาท (ในข้อซื้อ/จ้างเลขที่ พชจ ๑๖๙/๒๕๖๘ ลว.๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๖ มกราคม ๒๕๖๘ จำนวนเงิน ๑,๒๖๗,๙๕๐.๐๐ บาท
ราคา/หน่วย ๔๒๒,๖๕๐.๐๐ บาท ต่อชุด
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ บริษัท เลิศวิสัย แอนด์ ซันส์ จำกัด จำนวน ๑,๒๖๗,๙๕๐.๐๐ บาท
 - ๕.๒ บริษัท ไทย สเปเชียลเวิลด์ จำกัด จำนวน ๒,๑๓๒,๔๕๗.๕๗ บาท
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง
 - ๖.๑ นายสกุลทวี ปรามงูเหลือม เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง
 - ๖.๒ นายปิยวัฒน์ ปรีกโธสง เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง
 - ๖.๓ นายชัชภูมิ ธรรมทอง เจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) พิจารณาตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔ “ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริง

พิจารณาราคากลาง ตามหลักเกณฑ์ข้อ (๔) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดที่มีผู้เสนอราคาจำนวน ๒ ราย ซึ่งเสนอตรงตามคุณสมบัติ ข้อกำหนดที่สถาบันฯ ต้องการใช้งาน โดยเลือกราคาที่เสนอต่ำที่สุด



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ

เครื่องเชื่อมทิก จำนวน 3 ชุด

1. รายละเอียดคุณสมบัติเครื่องเชื่อมทิก (TIG Welding Machine)

- 1.1 รองรับแหล่งจ่ายไฟ 400 VAC, 3 เฟส, 50/60 Hz สามารถปรับกระแสเชื่อมได้ทั้งกระแสสลับ (AC) และกระแสตรง (DC) ในช่วง 5~500 A หรือกว้างกว่า
- 1.2 สามารถปรับความถี่ในโหมดกระแสสลับ (AC) ในช่วง 30~500 Hz
- 1.3 แรงดันขาออกขณะไม่มีโหลดไม่เกิน 100 V
- 1.4 แรงดันขาออกขณะมีโหลดไม่เกิน 30 V
- 1.5 สามารถรองรับ Rate Duty Cycle ไม่น้อยกว่า 40% ที่กระแส 500A
- 1.6 มีระบบ Pre-Flow Time สำหรับปล่อยก๊าซก่อนเริ่มการเชื่อม
- 1.7 มีระบบ Post Gas สำหรับปล่อยก๊าซหลังการเชื่อม
- 1.8 ระบบ Clean Width เพื่อเปิดหน้างานและควบคุมแนวเชื่อม
- 1.9 มีระบบ Pulse Frequency สำหรับควบคุมการจ่ายกระแสไฟหลักและกระแสไฟรอง
- 1.10 รองรับ USB Port สำหรับการบำรุงรักษา (Service) และการถ่ายโอนข้อมูล
- 1.11 สามารถปรับกระแสเชื่อม Initial Current, Base Current, Crater-Fill Current, Up Slope, และ Down Slope สำหรับการเชื่อม TIG
- 1.12 มีระบบระบายความร้อนป็นเชื่อมด้วยน้ำ (Water Cooling)

2. อุปกรณ์ประกอบ

- 2.1 สายเชื่อม TIG จำนวน 3 ชุด
- 2.2 สายกราวด์เชื่อม จำนวน 3 ชุด
- 2.3 สายแก๊ส จำนวน 3 ชุด
- 2.4 ชุดปั๊มน้ำหล่อเย็น (Water-Cooled) จำนวน 3 ชุด
- 2.5 น้ำยาหล่อเย็น จำนวน 3 ชุด
- 2.6 ชุดตัวควบคุมแรงดันอาร์กอน (Argon Regulator) จำนวน 3 ชุด

3. การส่งมอบ

สามารถส่งมอบสินค้าได้ภายใน 180 วัน พร้อมทำการประกอบและทดสอบการทำงานจนสามารถใช้งานได้อย่างสมบูรณ์ รวมถึงการฝึกอบรมการใช้งานแก่เจ้าหน้าที่ของสถาบัน

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดคุณลักษณะ

(นายชัยภูมิ ธรรมทอง)